

# Internal combustion engine with exhaust gas turbocharger.

Publication number: EP0596855

Publication date: 1994-05-11

Inventor: KRIEGLER WOLFGANG DIPL-ING (AT); CARTELLIERI WOLFGANG DIPL-ING (AT)

Applicant: AVL VERBRENNUNGSKRAFT MESSTECH (AT)

Classification:

- international: F02B37/00; F02B37/16; F02M25/07; F02B3/06; F02B37/00; F02B37/12; F02M25/07; F02B3/00; (IPC1-7): F02B37/00; F02M25/07

- european: F02B37/00; F02B37/16; F02M25/07

Application number: EP19930890209 19931025

Priority number(s): AT19920002165 19921102

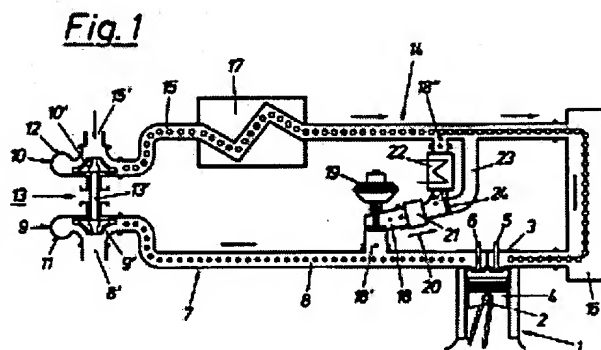
## Cited documents:

EP0489263  
US5205265  
EP0080327  
FR2553471  
JP4148012

Report a data error here

## Abstract of EP0596855

The invention is intended for an internal combustion engine with an exhaust gas turbocharger (13), with at least one heat exchanger (17) arranged in the flow path (14) to the inlet duct and with an exhaust gas recirculation valve (19) in an exhaust-gas recirculation line (18) branching off from the exhaust pipe (8; 8') and opening into the flow path (14; 15') leading to the inlet duct. In order to be able to recirculate cooled exhaust gas for nitrogen dioxide reduction even in the high-load range, without impairing the functioning of components by soiling, it is proposed to arrange an exhaust gas purification device (21; 21a), through which the recirculated exhaust gas passes, upstream of the heat exchanger (17; 22) provided for the cooling of the recirculated exhaust gas.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



⑪ Veröffentlichungsnummer : **0 596 855 A1**

⑫ **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

⑰ Anmeldenummer : **93890209.5**

⑤① Int. Cl.<sup>5</sup> : **F02B 37/00, F02M 25/07**

⑲ Anmeldetag : **25.10.93**

③① Priorität : **02.11.92 AT 2165/92**

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung :  
**11.05.94 Patentblatt 94/19**

⑧④ Benannte Vertragsstaaten :  
**DE FR GB IT SE**

⑦① Anmelder : **AVL Gesellschaft für  
Verbrennungskraftmaschinen und  
Messtechnik mbH. Prof. Dr. Dr. h. c. Hans List  
Kleiststrasse 48  
A-8020 Graz (AT)**

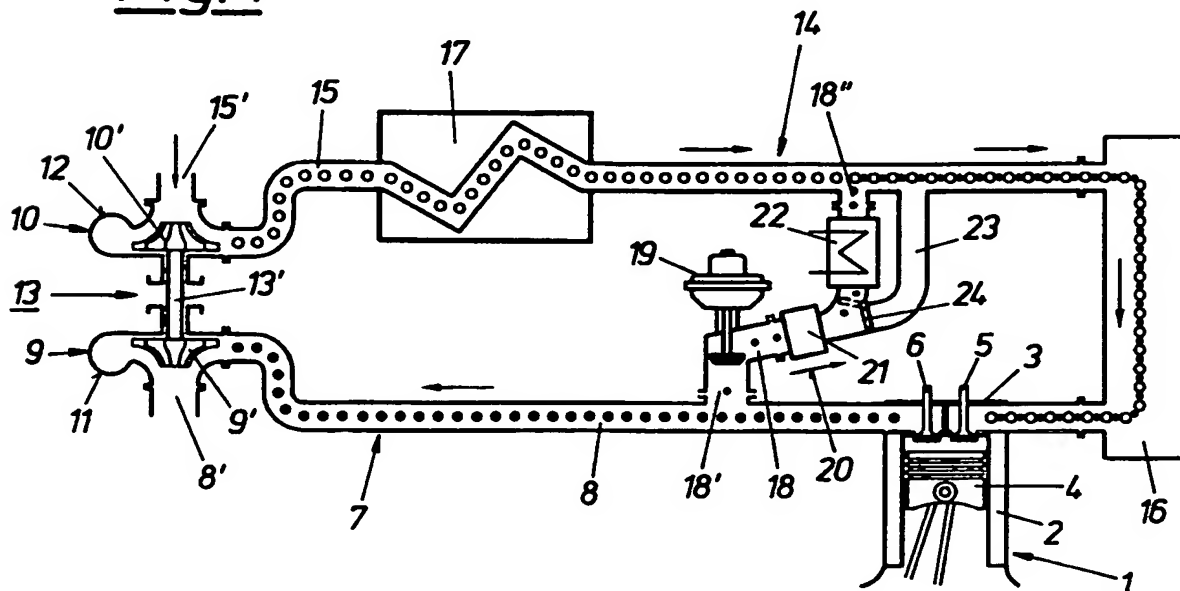
⑦② Erfinder : **Kriegler, Wolfgang, Dipl.-Ing.  
Kollnitzer-Weg 17  
A-9470 St. Paul i. Lavanttal (AT)  
Erfinder : Cartellieri, Wolfgang, Dipl.-Ing.  
Wilhelm Gösner Gasse 11  
A-8047 Graz (AT)**

⑦④ Vertreter : **Krause, Walter, Dr. Dipl.-Ing. et al  
Dipl.-Ing. Dr. Walter Krause, Dipl.-Ing. Peter  
Kliment, Singerstrasse 8, Postfach 200  
A-1014 Wien (AT)**

⑤④ **Brennkraftmaschine mit Abgasturbolader.**

⑤⑦ Um bei einer Brennkraftmaschine mit einem Abgasturbolader (13) und zumindest einem im Strömungsweg (14) zum Einlaßkanal angeordneten Wärmetauscher (17), sowie mit einem Abgasrückführventil (19) in einer von der Abgasleitung (8 ; 8') abzweigenden und in den Strömungsweg (14 ; 15') zum Einlaßkanal einmündenden Abgasrückföhrleitung (18), auch im Hochlastbereich zur Stickoxidreduzierung geköhltes Abgas ohne Funktionseinschränkung von Bauteilen in Folge Verschmutzung rückföhren zu können, wird vorgeschlagen, daß in Strömungsrichtung vor dem zur Kühlung des rückgeföhrten Abgases vorgesehenen Wärmetauscher (17 ; 22) eine vom rückgeföhrten Abgas durchströmte Abgasreinigungseinrichtung (21 ; 21a) angeordnet ist.

**Fig. 1**



EP 0 596 855 A1

Die Erfindung bezieht sich auf eine Brennkraftmaschine mit einem Abgasturbolader und zumindest einem im Strömungsweg zum Einlaßkanal angeordneten Wärmetauscher, sowie mit einem Abgasrückführventil in einer von der Abgasleitung abzweigenden und in den Strömungsweg zum Einlaßkanal einmündenden Abgasrückführleitung.

5 Zur Erfüllung der zu erwartenden strengen gesetzlichen Bestimmungen bezüglich der Stickoxid-Emissionen werden die Entwickler und Hersteller von Nutzfahrzeug-Dieselmotoren künftig gezwungen sein, die Stickoxid-Emissionen der Motoren drastisch zu reduzieren.

Bei den für Nutzfahrzeug-Dieselmotoren gesetzlich vorgeschriebenen Testverfahren (Europa 13-Stufen-Test; USA Heavy Duty Transient Cycle) werden ca. 70 bis 80% der Stickoxide im Hochlastbereich erzeugt. 10 Die bisher im unteren Lastbereich zur Reduktion des Stickoxids mit Erfolg praktizierte Abgasrückführung ohne Abgasvorbehandlung kann im Hochlastbereich nicht eingesetzt werden, da einerseits mit einem starken Anstieg der Rauch- bzw. Partikelemission und mit einer Verbrauchszunahme zu rechnen ist. Außerdem ist durch die Erweiterung der Abgasrückführung auf den Hochlastbereich die Dauerhaltbarkeit durch erhöhten Verschleiß beeinträchtigt. Der erhöhte Verschleiß tritt dadurch auf, da es bei der Rückführung von ungereinigtem 15 Dieselaabgas zu einem Eintrag von Feststoffpartikeln über den Ölfilm der Zylinderwand in das Motoröl kommt. Ferner ist zu erwarten, daß durch die Abgasrückführung in den Hochlastpunkten die Ladelufttemperatur stark erhöht würde, was einen NO<sub>x</sub>-fördernden Einfluß auf die Verbrennung hätte, wodurch die NO<sub>x</sub>-Senkung durch die Abgasrückführung stark beeinträchtigt würde.

Ein Großteil heutiger Nutzfahrzeug-Motoren ist, wie eingangs angegeben, zur Verbrauchs- und NO<sub>x</sub>-Senkung mit einem Wärmetauscher zur Ladeluftkühlung versehen. Eine Abgasrückführung im Hochlastbereich ist nur dann sinnvoll, wenn das rückgeführte Abgas ausreichend abgekühlt wird. Gegen ein Hinzufügen des gekühlten Abgases zum Ansaugluftstrom noch vor dem Ladeluftkühler spricht der Umstand, daß die im rückgeführten Abgas konventioneller Brennkraftmaschinen enthaltenen Partikel durch Ablagerung zur Verschmutzung und damit zur Unwirksamkeit bzw. Verstopfung des Ladeluftkühlers führen würden. Derartige Abgasrückführanlagen mit den genannten Nachteilen sind etwa aus der DE-OS 28 55 687 oder der DE-OS 23 26 206 20 bekannt.

Aus der US-PS 5 131 229 ist eine Brennkraftmaschine der eingangs genannten Art bekannt, bei der in den die Abgasrückführleitung zwischen Abgas- und Ladeluftrohr durchströmenden Abgasteilstrom im betriebswarmen Zustand und Hochlastbereich der Brennkraftmaschine Wasser eingespritzt wird. Dadurch wird die eingespritzte Wassermenge verdampft und kühlt durch die entzogene Verdampfungswärme den Abgasteilstrom, wodurch eine gute stickoxidsenkende Wirkung erreicht wird. Der Nachteil aller Wassereinspritzsysteme ist, daß zusätzlich Einrichtungen zur Speicherung, Förderung und Regelung der mitunter recht beträchtlichen Wassermengen erforderlich sind. Bei tiefen Temperaturen müssen darüberhinaus noch Maßnahmen gegen Einfrieren getroffen werden. Wassereinspritzsysteme für Dieselmotoren sind daher recht wartungsaufwendig 25 und haben einen negativen Einfluß auf Fahrzeuggewicht und Bauraße.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, bei einer Brennkraftmaschine der eingangs genannten Art die oben angegebenen Nachteile zu vermeiden und bei Anwendung einer Abgasrückführung im Hochlastbereich zur Reduzierung der Stickoxid-Emissionen des Motors die Ladelufttemperaturerhöhung möglichst gering zu halten, und dabei Fahrzeuggewicht und -volumen und Wartungsaufwand möglichst wenig zu erhöhen.

40 Erfindungsgemäß wird dies dadurch gelöst, daß in Strömungsrichtung vor dem zur Kühlung des rückgeführten Abgases vorgesehenen Wärmetauscher eine vom rückgeführten Abgas durchströmte Abgasreinigungseinrichtung angeordnet ist. Betriebsstörende Ablagerungen von Verunreinigungen im zur Kühlung des rückgeführten Abgases vorgesehenen Wärmetauscher können damit drastisch verringert werden. Die gekühlte Abgasrückführung hat neben der deutlichen Stickoxidreduzierung die Vorteile eines besseren Kraftstoffverbrauches und einer geringeren Partikelemission, vor allem ab 30 % Last.

In einer kostengünstigen und platzsparenden Ausführungsvariante ist vorgesehen, daß die Abgasreinigungseinrichtung und/oder der Wärmetauscher zur Kühlung des rückgeführten Abgases in der Rückführleitung angeordnet ist. Die Abgasreinigungseinrichtung bzw. der Wärmetauscher zur Kühlung des rückgeführten Abgases braucht hier nur auf den relativ kleinen rückzuführenden Abgasvolumenstrom ausgelegt werden. Genauso ist es aber auch möglich, die Abgasreinigungseinrichtung in der Abgasleitung in Strömungsrichtung vor der abzweigenden Abgasrückführleitung anzuordnen und somit den gesamten Abgasstrom zu reinigen.

In einer weiteren vorteilhaften Ausführungsvariante der Erfindung ist vorgesehen, daß der Wärmetauscher zur Kühlung des rückgeführten Abgases in der Ladeluftleitung angeordnet ist und gleichzeitig auch zur Kühlung der Ladeluft dient. Der Wärmetauscher muß dabei entsprechend groß dimensioniert und korrosionsbeständig ausgeführt sein. Dies hat den Vorteil, daß ein Bauteil eingespart werden kann.

Vorzugsweise ist vorgesehen, daß die Abgasreinigungseinrichtung als Oxidationskatalysator oder als, vorzugsweise regenerierbarer, Partikelfilter ausgebildet ist. Schädliche Ablagerungen im Strömungsweg zum Brennraum können dadurch verringert werden. Ein Verfahren zur Oxidation von in Rußfiltersystem abgelager-

ten Partikeln ist beispielsweise aus der DE-OS 35 38 155 bekannt. Weiters wird in der DE-OS 36 05 255 ein Verfahren zur Regeneration von Abgaspartikelfiltersystemen vorgestellt.

Vorzugsweise ist vorgesehen, daß der Strömungsweg zu dem der Abgasreinigungseinrichtung nachgeschalteten Wärmetauscher durch eine Bypassleitung umgehbar ist. Besonders in der Kaltlaufphase des Motors wird dadurch ein zu starkes Abkühlen der Ladeluft vermieden. Die den Wärmetauscher umgehende Bypassleitung kann durch ein Umschaltorgan temperaturabhängig aktiviert werden.

In einer einfachen Ausführungsvariante ist vorgesehen, daß die Abgasrückführleitung in Strömungsrichtung vor der Abgasturbine des Turboladers von der Hochdruck-Abgasleitung abzweigt und nach dem Luftverdichter des Turboladers in die Ladeluftleitung einmündet. Der Luftverdichter des Turboladers wird dabei von der Abgasrückführung nicht betroffen. Die Menge des rückgeführten Abgases ist dabei stark abhängig von der Druckdifferenz zwischen der Hochdruck-Abgasleitung und der Ladeluftleitung.

Höhere Mengen an rückgeführtem Abgas können erreicht werden, wenn die Abgasrückführung in Strömungsrichtung vor der Abgasturbine des Turboladers von der Hochdruck-Abgasleitung abzweigt und vor dem Luftverdichter des Turboladers in die Ansaugleitung einmündet. Die Druckdifferenz zwischen Abgasleitung und Ansaugleitung ist immer groß genug um in jedem Betriebszustand eine Abgasrückführung zu ermöglichen.

Zur Erzielung hoher Abgasrückführraten kann auch vorgesehen sein, daß die Abgasrückführleitung in Strömungsrichtung nach der Abgasturbine des Turboladers von der Niederdruck-Abgasleitung abzweigt und vor dem Luftverdichter des Turboladers in die Ansaugleitung einmündet. Dies hat den Vorteil, daß die Abgasturbine des Turboladers von der vollen Abgasmenge durchströmt wird. Der Druck in der Abgasleitung nach der Abgasturbine ist stets größer als der Druck im Ansaugrohr vor dem Luftverdichter, sodaß es auch bei dieser Ausführungsvariante leichter ist, in jedem Arbeitspunkt die Rückführung der gewünschten Abgasmenge zu erzielen.

Die Erfindung wird anhand der in der Zeichnung schematisch dargestellten Ausführungsbeispiele näher erläutert. Es zeigen:

- Fig. 1 und 2      erfindungsmäße Ausführungen einer Hochdruck-Abgasrückführung,
- Fig. 3            eine Abgasrückführung von der Hochdruck-Abgasleitung zur Niederdruck-Ansaugleitung,
- Fig. 4 und 5      erfindungsgemäße Ausführungsformen einer Niederdruck-Abgasrückführung.

Gleichartige Bauteile sind in den Figuren mit dem selben Bezugszeichen versehen.

Die Brennkraftmaschine, generell mit 1 bezeichnet, weist einen Zylinder 2, einen Zylinderkopf 3, einen hin- und hergehenden Kolben 4 sowie ein Einlaßventil 5 und ein Auslaßventil 6 auf. Das an das Auslaßventil 6 anschließende Abgasrohr 7 ist mit dem Spiral-Gehäuse 8 der Abgasturbine 9 strömungsverbunden. Das Laufrad 9' der Abgasturbine 9 ist mit dem Laufrad 10' des Luftverdichters 10 über die Welle 11 drehfest verbunden. Das Spiral-Gehäuse des Luftverdichters 10 ist mit 12, der aus Abgasturbine 9 und Luftverdichter 10 gebildete Turbolader ist generell mit 13 bezeichnet. In das Spiral-Gehäuse 12 des Luftverdichters 10 strömt über das Ansaugrohr 15' axial Frischluft ein; die verdichtete Ladeluft strömt aus diesem Spiral-Gehäuse 12 über das Ladeluftrohr 15 und den Sammler 16 zum Einlaßventil 5, wobei sie den Ladeluftkühler 17 passiert. Der gesamte Strang der Luftleitung ist mit 14 bezeichnet.

Zwischen der Abzweigstelle 18' der Abgasleitung 7 und der Mündungsstelle 18'' der Luftleitung 14 ist eine Abgasrückführleitung 18 vorgesehen, über welche, gesteuert durch das hier nicht näher zu beschreibende, beispielsweise elektropneumatisch betriebene, Abgasrückführventil 19, ein Abgasteilstrom von der Abgasleitung 7 zur Luftleitung 14 in Richtung des Pfeiles 20 überströmen kann. In die Abgasrückführleitung 18 ist, in Strömungsrichtung des Abgasteilstromes, hinter dem Abgasrückführventil 19 eine Abgasreinigungseinrichtung 21, vorzugsweise regenerierbarer Partikelfilter 21a oder ein Oxidationskatalysator 21b angeordnet. Ab der Mündungsstelle 18' der Abgasrückführleitung 18 in die Luftleitung 14 wird die Luftleitung 14 bei betriebswarmem Zustand und Hochlastbereich der Brennkraftmaschine von einem Gemisch aus Luft und Abgas durchströmt, wie dies zeichnerisch durch Symbole veranschaulicht ist.

Bei der Ausführungsvariante einer Abgasrückführung zwischen der Hochdruck-Abgasleitung 8 und der Ladeluftleitung 15 nach Figur 1 ist der Abgasreinigungseinrichtung 21 in der Abgasrückführleitung 18 ein als Wärmetauscher ausgebildeter Abgasrückführkühler 22 nachgeschaltet. In der strichliert eingezeichneten Stellung des Umschaltorganes 24 kann der rückgeführte Abgasstrom anstatt zum Abgasrückführkühler 22 in eine in das Ladeluftrohr 15 mündende Bypassleitung 23 umgeleitet werden. Statt, wie in Figur 1, das rückgeführte Abgas durch den Ladekühler 17 in die Ladeluftleitung 15 einströmen zu lassen, kann das rückgeführte und gereinigte Abgas auch vor dem Ladeluftkühler 17 eingeleitet werden.

In Figur 2 übernimmt der entsprechend dimensionierte Ladeluftkühler 17 auch die Kühlung des rückgeführten Abgases, wodurch ein separater Abgasrückführkühler 22 entfällt.

In Figur 3 zweigt die Verbindungsleitung 18 von der Hochdruck-Abgasleitung 8 ab und mündet in die Ansaugleitung 15' in Strömungsrichtung vor dem Luftverdichter 10 des Turboladers 13. Wegen der hohen Druckdifferenzen zwischen der Hochdruck-Abgasleitung 18 und der Ansaugleitung 15' sind hier besonder hohe Men-

gen an rückgeführtem Abgas möglich. Durch die vorzugsweise als Partikelfilter 21a ausgeführte Abgasreinigungseinrichtung 21 bleibt das Laufrad 10' des Luftverdichters 10 vor betriebsstörenden Verunreinigungen verschont.

5 Eine von der Druckdifferenz zwischen Hochdruck-Abgasleitung 8 und Luftleitung 14 unabhängige Abgasrückführung wird auch ermöglicht, wenn die Abgasrückführleitung 18 von der Niederdruck-Abgasleitung 8' nach der Abgasturbine 9 abzweigt und in die Ansaugleitung 15' vor dem Luftverdichter 10 einmündet, wie dies in den Figuren 4 und 5 dargestellt ist. In der Ausführungsvariante nach Figur 4 ist in der Abgasrückführleitung 18 vor dem durch die Bypassleitung 13 umgeharen Abgasrückführkühler 22 eine, vorzugsweise als regenerierbarer Partikelfilter 21a ausgebildete, Abgasreinigungseinrichtung 21 vorgesehen. Wie in Figur 5 ersichtlich, kann statt dessen auch ein entsprechend dimensionierter Partikelfilter 21a in der Niederdruck-Abgasleitung 8' zwischen der Abgasturbine 9 und der Abzweigstelle 18' vorgesehen sein.

## Patentansprüche

- 15 1. Brennkraftmaschine mit einem Abgasturbolader (13) und zumindest einem im Strömungsweg (14) zum Einlaßkanal angeordneten Wärmetauscher (17), sowie mit einem Abgasrückführventil (19) in einer von der Abgasleitung (8; 8') abzweigenden und in den Strömungsweg (14; 15') zum Einlaßkanal einmündenden Abgasrückführleitung (18), **dadurch gekennzeichnet**, daß in Strömungsrichtung vor dem zur Kühlung des rückgeführten Abgases vorgesehenen Wärmetauscher (17; 22) eine vom rückgeführten Abgas durchströmte Abgasreinigungseinrichtung (21; 21a) angeordnet ist.
- 20 2. Brennkraftmaschine nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abgasreinigungseinrichtung (21) und/oder der Wärmetauscher (22) zur Kühlung des rückgeführten Abgases in der Rückführleitung (18) angeordnet ist.
- 25 3. Brennkraftmaschine nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Wärmetauscher (22) zur Kühlung des rückgeführten Abgases in der Ladeluftleitung (15) angeordnet ist und gleichzeitig auch zur Kühlung der Ladeluft dient.
- 30 4. Brennkraftmaschine nach Anspruch 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abgasreinigungseinrichtung (21) als Oxidationskatalysator (21b) oder als, vorzugsweise regenerierbarer, Partikelfilter (21a) ausgebildet ist.
- 35 5. Brennkraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Strömungsweg zu dem der Abgasreinigungseinrichtung (21) nachgeschalteten Wärmetauscher (22) durch eine Bypassleitung (23) umgehbar ist.
- 40 6. Brennkraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abgasrückführleitung (18) in Strömungsrichtung vor der Abgasturbine (9) des Turboladers (13) von der Hochdruck-Abgasleitung (8) abzweigt und nach dem Luftverdichter (10) des Turboladers (13) in die Ladeluftleitung (15) einmündet.
- 45 7. Brennkraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abgasrückführung (18) in Strömungsrichtung vor der Abgasturbine (9) des Turboladers (13) von der Hochdruck-Abgasleitung (8) abzweigt und vor dem Luftverdichter (10) des Turboladers (13) in die Ansaugleitung (15') einmündet.
- 50 8. Brennkraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abgasrückführleitung (18) in Strömungsrichtung nach der Abgasturbine (9) des Turboladers (13) von der Niederdruck-Abgasleitung (8') abzweigt und vor dem Luftverdichter (10) des Turboladers (13) in die Ansaugleitung (15') einmündet.

Fig. 1

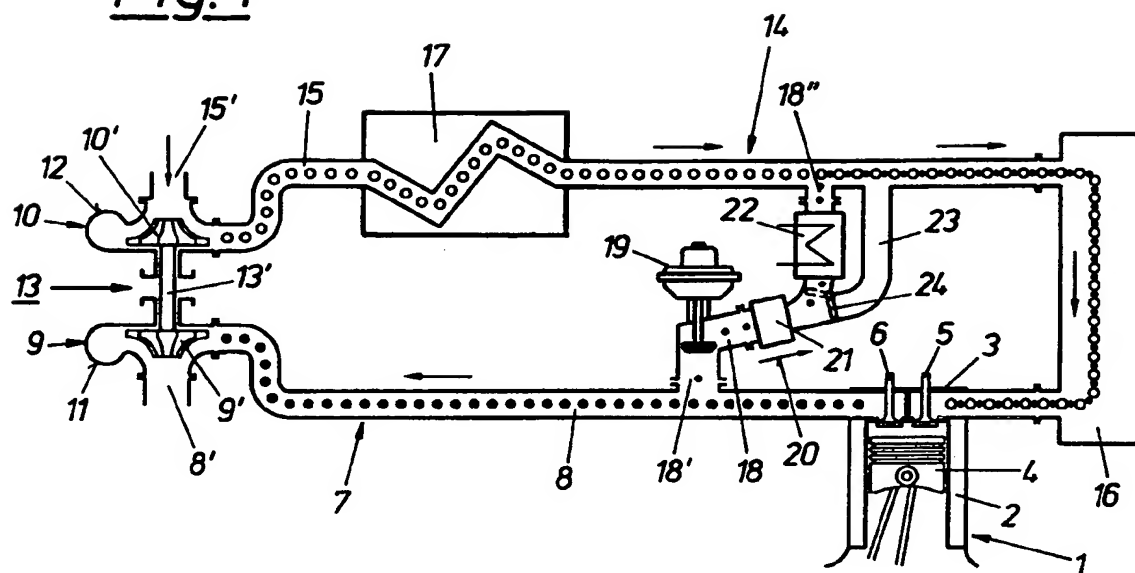
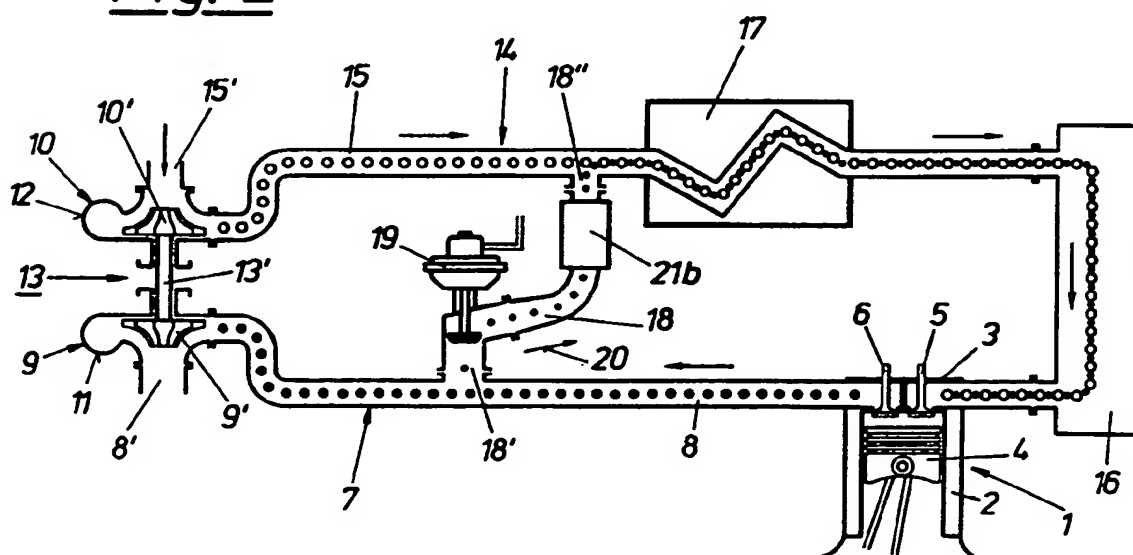
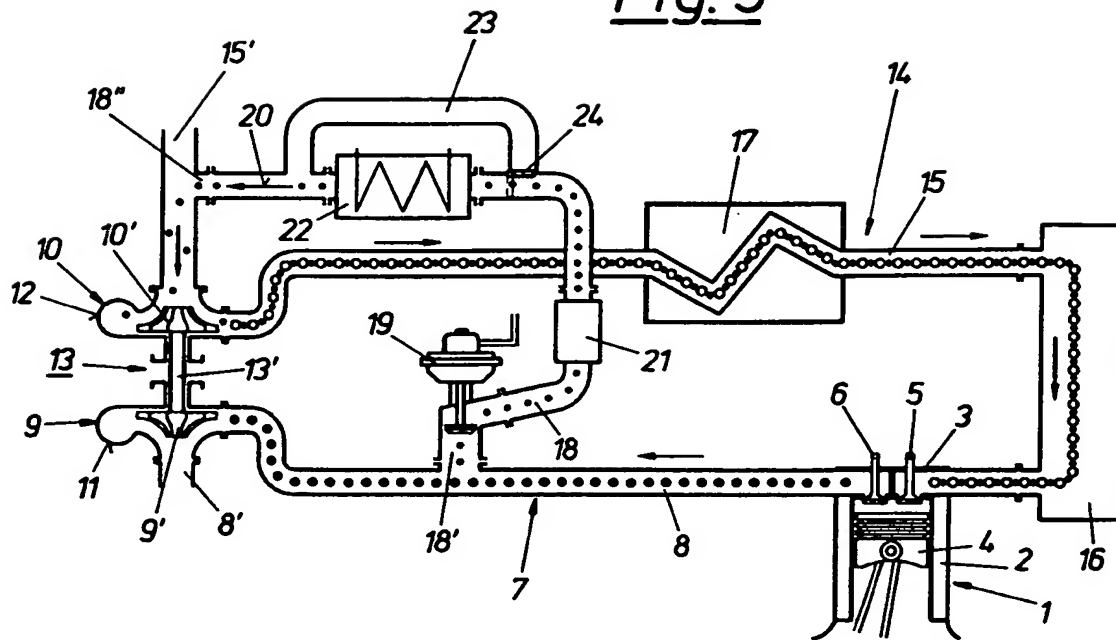


Fig. 2



*Fig. 3*



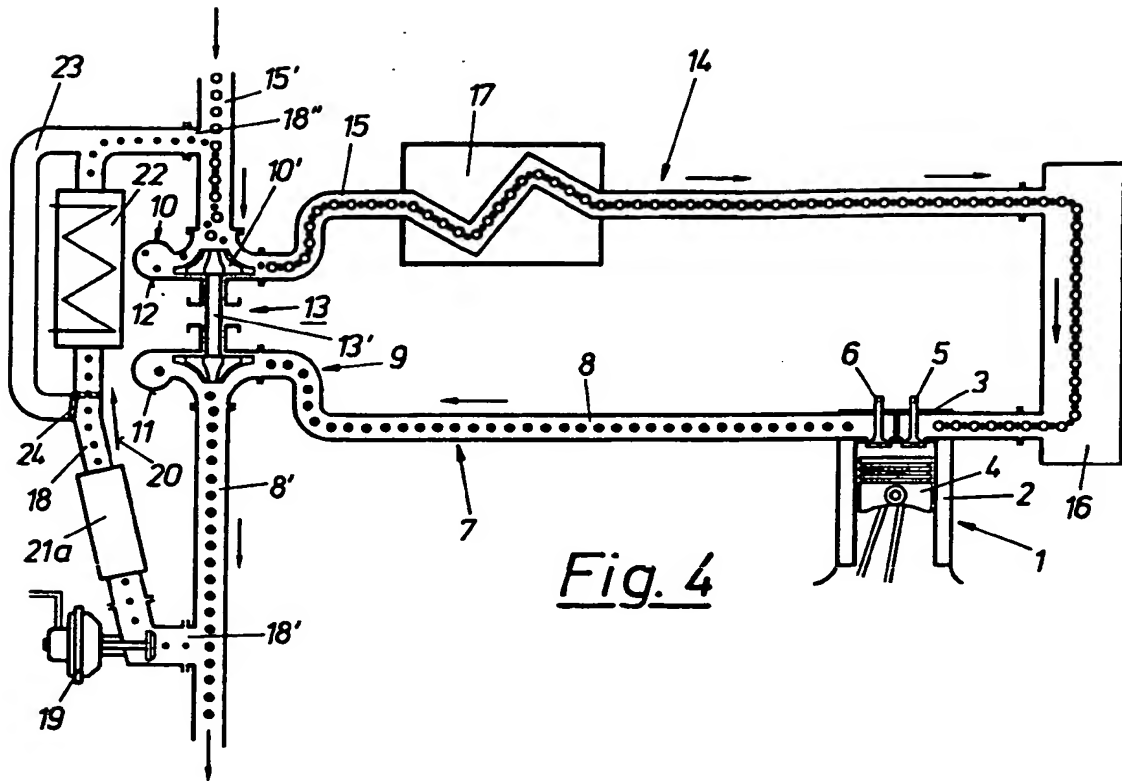


Fig. 4

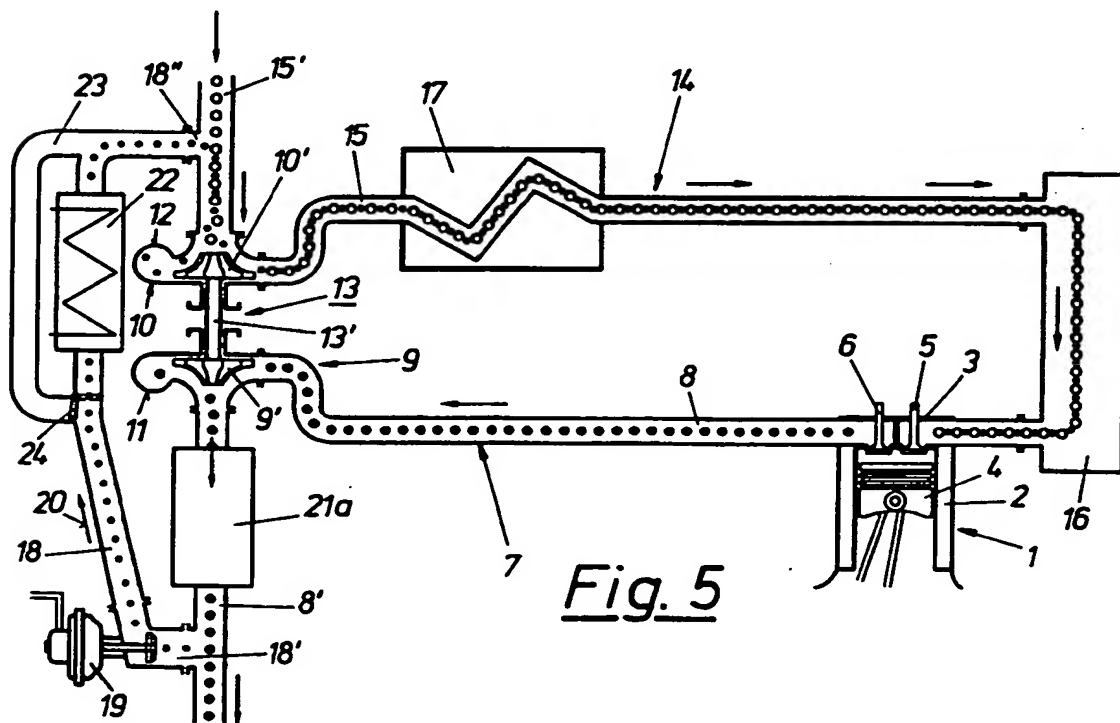


Fig. 5





Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 93 89 0209

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
Y	EP-A-0 489 263 (MAZDA MOTOR CORPORATION) * Spalte 3, Zeile 36 - Spalte 4, Zeile 26 * * Spalte 8, Zeile 34 - Spalte 9, Zeile 37; Abbildungen 1,6 *	1-6,8	F02B37/00 F02M25/07
Y,P	US-A-5 205 265 (KASHIYAMA) * Spalte 3, Zeile 38 - Spalte 5, Zeile 8; Abbildung 1 *	1-6,8	
Y	& PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 17, no. 117 (M-1378)11. März 1993 & JP-A-04 301 172 (MAZDA MOTOR CORPORATION) 23. Oktober 1992 * Zusammenfassung *	1-6,8	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 16, no. 434 (M-1308)10. September 1992 & JP-A-04 148 012 (NISSAN MOTOR CO LTD) 21. Mai 1992 * Zusammenfassung *	1,2,4,7	
A	EP-A-0 080 327 (DRESSER INDUSTRIES) * Seite 3, Zeile 5 - Seite 4, Zeile 7; Abbildung 1 *	1,2,6	F02M F02B
A	AUTOMOTIVE ENGINEERING Bd. 87, Nr. 8, August 1979., WARRENDALE US Seiten 44 - 50 'Turbocharging plus EGR can reduce diesel emissions.....' * Seite 45; Abbildung 1 *	6-8	
A	FR-A-2 553 471 (PEUGEOT)		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort <b>DEN HAAG</b>		Abchlußdatum der Recherche <b>21. Dezember 1993</b>	Prüfer <b>Friden, C</b>
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b> X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EPO FORM 1503 (01.02.1994)